



ОСОБЕННОСТИ СУШИЛЬНЫХ УСТАНОВОК SECAL (ЧАСТЬ 2)

В прошлом номере мы начали рассказ об итальянской компании SECAL – ведущем производителе сушильных камер, установок для пропаривания, фитосанитарной термической обработки древесины. Продолжаем рассказ о технических особенностях сушильных камер SECAL.

Помещение для управления

Операторская изготавливается из алюминиевых сэндвич-панелей и изолируется высокопрочным полиуретаном толщиной 60 мм. Имеется дверь из алюминия и стекла, а также встроенное окно. Помещение может быть пристроено сбоку от сушильной камеры или расположено между двумя камерами с аналогичной глубиной.



Варианты размещения операторской

Электрошкаф и панель управления

Электрошкафы компании SECAL предназначены для длительного использования, их качественные и точные электромеханические компоненты и узлы гарантируют максимальную надежность и долговечность. Все шкафы соответствуют нормативам ЕС (под заказ – американским нормам UL или канадским CSA). Возможно создание электрошкафов для управления несколькими сушильными камерами с одного щита, что значительно сокращает себестоимость сушки.

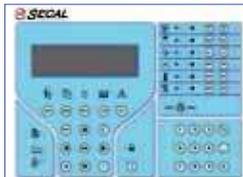


Система управления и контроля сушки

Блок управления SECAL PLUS 3000 – интуитивная и простая в использовании система, благодаря которой процесс сушки может проходить в автоматическом режиме. Есть возможность конфигурировать или расширять блок с учетом требований заказчиков. Система (в случае заказа установки без компьютера) встраивается в панель управления в электрошкафу. Она отличается простым и удобным меню настройки параметров на русском языке и графически отображает состояние процесса на большом экране.

Система контроля включает в себя от 8 до 32 датчиков с возможностью их дифференцирования на измерение влажности поверхности и сердцевины древесины; от 2 до 8 датчиков для измерения равновесной влажности древесины при помощи стандартных целлюлозных пластинок или специальных графитовых пластинок GRAFISECAL; от 2 до 8 датчиков измерения температуры. Также имеется система двойного контроля температуры и регулировка скорости нагрева (°C/h). Предусмотрено наличие от 8 до 24 программируемых циклов сушки: в стандартной комплектации для каждой программы устанавливается 8 фаз (опция - 24), которые конфигурируются в зависимости от параметров сушки, типа древесины и т.д. К примеру, можно запрограммировать несколько фаз одного и того же типа, вставить цикл кондиционирования между этапами сушки т.д. Или выполнять процесс с учетом средней конечной влажности древесины или с регулировкой нагрева – EMC-настройка по градиенту.

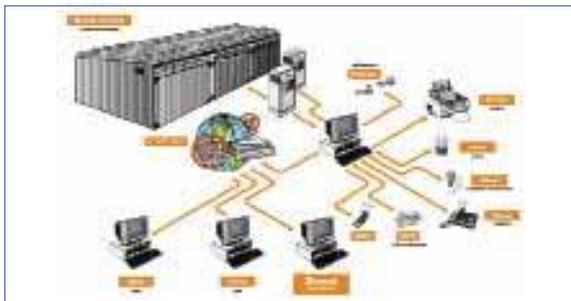
Система управления обеспечивает хранение в памяти до 50 программ сушки с возможностью их изменения, осуществляет аварийную сигнализацию при выполнении недопустимых операций и предусматривает возможность подключения удаленного компьютера.



Система управления PLUS 3000 выпускается в 4 стандартных версиях (BASIC, PROFESSIONAL, EXPERT и EVOLUTION), которые могут быть изменены и дополнены в зависимости от требований заказчика

Дистанционный контроль и обслуживание

Блок управления PLUS 3000 может быть подсоединен к промышленному компьютеру SECAL или к обычному персональному компьютеру. Таким образом, управлять и контролировать процесс сушки можно из операторской, через Интернет, локальную сеть или GSM.



Программное обеспечение EPL SUPERVISOR

При подключении системы PLUS 3000 к компьютеру графический дисплей блока управления заменяется либо промышленным компьютером с цветным ЖК монитором высокой яркости и диагональю 17", либо удаленным промышленным компьютером настольного типа с монитором LCD, который устанавливается, например, в офисе. При этом появляется возможность одновременно управлять функционированием до 128 камер! К компьютеру можно подключать все типы электронного контроля компании SECAL: PLUS 900; 1000; 2000; 3000 и 3000 С.



Сушильная камера туннельного типа



Блок управления камеры можно заменить стационарным или выносным промышленными компьютерами с дисплеем 17"



В поставку входят общее программное обеспечение, интерфейс и последняя версия системы программ для сушки EPL SUPERVISOR, которая позволяет отображать относительную влажность, осуществлять управление процессом с приоритетом влажности древесины или с фазой во времени, управление фазой через равновесную влажность или градиент. А также регулировку так называемых «временных поясов» для уменьшения потребления энергии и графическую конфигурацию параметров работы с выводом графиков всех измерений.



Инвертор

Этот узел регулирует скорость воздушного потока через штабель, устраняет любые электромагнитные помехи и наводки, экономит электроэнергию и снижает затраты. Он имеет защиту по IP55, поставляется в комплекте со встроенным в электрошкаф дистанционным управлением и кабелями со специальной изоляцией.

Комплект: климатическая станция и 2 анемометра

Комплект предназначен для измерения температуры, EMC, скорости воздуха и наличия турбулентности в штабелях. Установленный в штабель, он контролирует климатические условия в нем и регулирует скорость воздуха при неравномерной нагрузке пиломатериала. Анемометр вместе с инвертором позволяют сэкономить до 50% энергии, тщательно выверять скорость потока воздуха в соответствии с реальной необходимостью.



Дополнительные функции управления

1. Программное обеспечение для термической обработки в соответствии с нормами ISPM 15/ FAO

ISPM-15 – международный стандарт санитарных и фитосанитарных мер – «Руководство по регулированию древесной упаковки в международной торговле», принятый продовольственной и сельскохозяйственной организацией ООН FAO.

Компанией SECAL разработаны собственные технологии и установки, которые соответствуют требованиям FAO. Особые схемы управления и автоматки, сверхкалибровки датчиков, испытательного стенда, записи и архивации данных являются сегодня самыми передовыми на рынке. Установки для термической обработки серии EPL HT могут иметь только функцию «стерилизация» или же «сушка и термообработка».



www.koimpex.eu

самые...лучшие технологии обработки древесины

<p>FRUIMAC</p> <p>BIESE</p> <p>NORDUTENSILI</p> <p>SECAL</p>	<p>INTOREX</p> <p>COMEC</p>	<p>ITALPRESSE</p> <p>DMC</p> <p>Biele</p> <p>CMS</p> <p>KoSERVIS</p>
--	---	---

ГЛАВНЫЙ ОФИС:
 KOIMPEX S.R.L.
 Via Nazionale, 47/1
 34151 Opicina (Trieste) – ITALIA
 тел.: +39-040 2157111
 факс: +39-040 2157117
 e-mail: info@koimpex.it
 http://www.koimpex.eu

ФИЛИАЛЫ:
КОИМПЕКС S.r.l. БЕЛАРУСЬ
 220073, г. Минск
 ул. Ольшевского, 22-102
 тел./факс: +(375 17) 312 42 50
 моб.: +(375 29) 678 13 51
 e-mail: koimpex@telecom.by

КОИМПЕКС S.r.l. РОССИЯ
 142734, МО, Ленинский р-н
 Бизнес Парк «Румянцев»
 стр. 1 офис 814А
 тел.: +7 (495) 7302421
 факс: +7 (495) 7302441
 e-mail: info@koimpex.ru

КОИМПЕКС S.r.l. РОССИЯ
 354000, г. Сочи Краснодарский край
 ул. Северная, д.10, офис 210
 тел.: +7 (8622) 647058, 647047
 моб.тел.: +7 (918) 4093773
 e-mail: avila@rambler.ru
 korusjug@gmail.com

КОИМПЕКС S.r.l. РОССИЯ
 194100, г. Санкт-Петербург
 Б. Сампсониевский пр. д. 68
 лит. Н, пом. 1Н, офис 306
 тел.: +7 (812) 6330772
 факс: +7 (812) 6330773
 e-mail: info@koimpex.spb.ru

Ленинградское шоссе, 88 км
 Главный корпус завода «Визон»
 Бобинного производства оф.1
 тел.: +7 (496) 2455201
 +7 (496) 2455827
 e-mail: koservis@koimpex.ru
 gudkov@koimpex.ru
 www.koimpex.eu

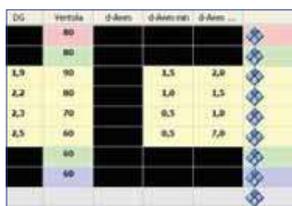
2. Расчет оставшегося времени сушки

Очень практичная функция: позволяет с высокой точностью отслеживать оставшееся время процесса и рассчитывает момент его завершения. Сложный математический алгоритм, по которому происходит расчет, непрерывно уведомляет оператора о времени окончания сушки.



3. «Автопилот»

Система «Автопилот» самостоятельно постоянно изменяет выбранные главные параметры программы сушки древесины для оптимизации процесса. Она идеальна для применения квалифицированным оператором, хорошо знающим используемую древесину. А при работе с твердыми породами позволяет сэкономить время за счет сокращения периодов простоя.



4. «Энергия менеджмент» - программа анализа и управления потреблением энергии

Она позволяет произвести расчет в реальном времени, во-первых, потребления и стоимости электроэнергии – используются данные по протоколу Modbus системы с инвертором, или потребления электроэнергии в зависимости от продолжительности функционирования. А, во-вторых, для оценки потребления и стоимости тепловой энергии используются данные расчетов (при помощи счетчика учета тепла), или оценки потребления теплоэнергии, заявленной производителем насосов для циркуляции воды и производителем котельного оборудования.



При камере, где используются отходы деревообработки, можно вести учет потребления электроэнергии котельной установкой (рубительной машиной, шнеками, вытяжными вентиляторами и т.д.)



Технические характеристики некоторых моделей сушильных камер SECAL

	EPL 65.57.41	EPL 65.72.41	EPL 65.87.41	EPL 125.72.41	EPL 125.87.41
Объем загрузки пиломатериалов, м³ *	40 – 45	55- 60	70 – 75	105 - 110	125 - 135
Внутренние габариты:					
ширина, мм	6500	6500	6500	12500	12500
глубина, мм	5700	7200	8700	7200	8700
высота (до фальшпотолка), мм	4070	4070	4070	4070	4070
Максимальная тепловая мощность, кВт	180	240	300	440	540
Стандартная тепловая мощность, кВт	90	135	160	225	295
Количество вентиляторов, шт.	4	4	6	8	8
Диаметр вентиляторов, мм	800	800	800	800	800
Расход воздуха на один вентилятор, м³/ч	30.000	30.000	36.000	30.000	36.000
Общий расход воздуха, м³/час	120.000	120.000	144.000	240.000	288.000
Мощность вентиляторов, кВт	4 x 3,0	4 x 3,0	6 x 4,0	8 x 3,0	8 x 4,0
Нагревательный агент	вода 90°C – Δt 12, перегретая вода, 119°C – Δt 15, пар, 3 бар макс.				
Увлажняющий агент	вода, 3 мин				
Максим. допустимая скорость ветра, км/ч	150				
Максим. давление снега на крышу, кг/м²	300				
Размеры инспекционной двери, мм	800x1800				
Размер воздухообменных патрубков, мм	500x500				
Козффици. теплопередачи, ккал/час м² °C	0,35				

* исходя из толщины пиломатериала 40 мм и прокладок 25 мм

5. Программное обеспечение «Boiler Plus»

Предназначено для мониторинга функционирования котла с возможностью установки минимального и максимального уровня температуры воды и дымовых газов.



Сушильные камеры туннельного типа

Данные модели ориентированы на сушку больших объемов пиломатериала, особенно с высоким содержанием смолы. Загрузка штабеля осуществляется рельсовой тележкой. Камеры комплектуются одинарными или двойными воротами для загрузки и выгрузки материала, высокотемпературной системой и системой увлажнения паром для осуществления быстрой сушки. Скорость воздушного потока между штабелями здесь превышает 6 м/сек. Производительность сушильной камеры туннельного типа – до 1.000 м³/цикл.

Продажу оборудования компании SECAL, его монтаж, наладку, обучение персонала заказчика, а также доставку запасных частей к нему осуществляют представители итальянской компании КОИМПРЕХ, хорошо известной многим деревообработчикам и мебельщикам СНГ как поставщик многих видов деревообрабатывающих станков и линий, длительное время эксплуатирующихся на предприятиях России и Беларуси.



RUDOLF DEYE GmbH & Co. KG
HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN
UND LUFTTECHNISCHE ANLAGEN

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ:

- Поставка проверенного и восстановленного оборудования с гарантией
- Монтаж, обучение
- Поставка запчастей
- Обработка оборудования и технологии под конкретное изделие, проектирование участков, цехов, заводов
- Консультирование по современным технологиям

НОВЫЕ ПОСТУПЛЕНИЯ:

- 2 сушильные камеры по 120 м³, компьютер, хорошее состояние – 43.200 €
- Четырехсторонний строгальный станок Weing Unimat 22 A, 7 шп. – 14.500 €
- Четырехсторонний строгальный станок Weing Unimat 23, 6 шп. – 20.900 €
- Станок для строительного бруса , 300 x 310 мм, 5 шп. – 25.900 €
- Четырехсторонний строгальный станок Weing Unimat 17 N, 7 шп. – 7.990 €
- Четырехсторонний строгальный станок Profimat 23E, с.в. 1999, 6шп. – 22.750 €
- Четырехсторонний строгальный станок Weing Unimat 16K, 6 шп. – 7.700 €
- Комплект навесных путей для покраски окон (пути, дуги, стрелки) – 12.163 €
- Вытяжной стенд с энергосберегающей заслонкой – 2.900 €



- Пресс для склейки стенов. бруса MAWEG, г.в. 1998, 9 м – 23.400 €
- Линия сращивания GRECON (фрезерн.узел, пресс) – 39.000 €
- Фильтровальная установка HÖCKER, 74000 м³, 2005 г.в. – 24.500 €
- Система аспирации NESTRO -40 000 м³/час – 14.200 €
- Фильтровальная установка + пресс для брикетирования 70 кг/час – 12.500 €
- Строгально-калёвочный автомат WEINIG PROFIMAT -5 шп. – 12.500 €
- Строгально-калёвочный автомат WEINIG U 22 N 7, 6 шп. – 9.500 €
- WEINIG UNIMAT 22 N 80-е годы, 9 шп. – 18.500 €
- Строгально-калёвочный станок WEINIG UNIMAT 23 – 28.500 €
- Четырехст. строг. станок REX I HOMS 310 K, 5 шп.нд. для доминового бруса – 29.900 €
- Четырехсторон. строг. ст-к KUPFERMUEHLE, 600 мм с профилированием – 28.000 €
- Станок для резки углов стенового бруса KRUSI – 17.500 €
- Круглопильный станок для стропильной обвязки SCHNEIDER – 7.800 €
- Линия для обработки стенового и стропильного бруса SCHMIDLER, с ЧПУ, для сечений макс. 200 x 250 мм – 145.000 €
- Пильный центр GIBEN 100 Sph 100, 1999 г.в. – 12.500 €
- Вертикальная пила для плитных материалов HOLZHER – 2.900 €
- Форматно-раскроечный станок ALTENDORF F 45, г.в.1979 – 4.200 €

- Обработка центр с ЧПУ BIESSE ROVER B 4.35 г.в.2005 – 38.900 €
- Обработка центр с ЧПУ ROVER 18, 1991 г.в. – 9.700 €
- Обработка центр MORBIDELLI CNC U 13, 1990 г.в. – 7.500 €
- Дробилка WEIMA WL 4, 18,5 квт, 2000 г.в. – 8.900 €
- Дробилка для подготовки шпелы к пеметрированию Vecorplan VAZ 120/105 S – 12.800 €
- Брикетир. пресс, новый 30 кг/час – 8.690 €
- Кромочный станок OTT с нанесением клея – 3.200 €
- Шлифовально-калибров.станок, OTT 2 гелты, 1350 мм – 7.900 €
- Станок для раскроя плитных материалов PANNANS, 3200 x 3200 мм – 16.900 €
- Гаттер BRAUN TRIUMPH HGA 65 – 21.500 €
- Многопильный станок REIMANN –лазеры, механизация – 12.500 €
- Многопильный станок PAUL, 800 мм – 9.000 €
- Многопильный торцовочный станок KLEINHENZ, 3 мотора, 5 м – 9.500 €
- Пилорама тонкой распиловки LANGZAUNER для ламелей – 25.350 €
- Пресс облицовочный проходной WEMHÖNER 2550 x 3500 мм, б/у – 19.500 €
- Облицовочный пресс BÜRKLE – 5.800 €
- Станок для лаковой шлифовки HESEMANN FGA 6 CSD EX – 12.000 €
- Станок для промежуточной шлифовки QUICKWOOD RO-1100 с гарантией – 24.000 €
- Облицовочный станок для брусковых деталей MAWEG DE II для деталей окон и дверей – 2.000 €

- Шёточный шлифовальный станок VENJAKOV VBS 1300 – 9.375 €
- Широкопильный шлифовальный автомат BÜTFERING, 1100 мм, 12-зенточный комбинирован. агрегат – 12.500 €
- Двухсторонний станок для торцовки, сверления, фрезерования и забивки шкантов KOCH SBFD-A, год выпуска 1993 – 37.800 €
- Станок для высверливания сучков AYEN тип: AL 200 – 8.900 €
- Токарно-копировальный станок HARPO AP 6000-ES, 1500мм – 8.970 €
- Вакуумно-мембранные прессы - новые, б/у по запросу
- Веверная вайма для шита POLZER 6 E – 12.500 €
- Линия оптимизации DIMTER г.в.1999 – 30.000 €
- Автоматич. торцовочный станок GreCon 3001 – 16.900 €
- Фрезерно-копировальный станок для продольных операций WIGO – 14.500 €
- Заточное оборудование цены по запросу
- Линия для облицовки профильных деталей BARBERAN – 28.600 €
- Оборудование для работы со шпоном
- Сушильные камеры разные
- Покрасочные линии Venjakov и других производителей
- Автомат для покраски погонажа VENJAKOV, Superfici по запросу
- Линия для покраски погонажа: 1 машина + штабелёр – 35.000 €
- Сушилка Уф тип HÜMMEN, 3 лампы – 18.500 €
- Вертикальная сушилка для мебельных деталей

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКНА:

- Поточная линия GUBISCH для изготовления окон по безопорной технологии: четырехсторонний станок, четырехзенточный шлиф. станок, двухсторон. шипорез, сверильные узлы, 2 участка продольного профилирования, система механизации, транспортеры, управление с центр. пульты или индивидуально цена по запросу
- Линия KOCH-WEINIG высокопроизводительная автомат., все операции: профилирование, зашпковка, сверление всех отверстий, забивка шкантов и т.д. цена по запросу
- Линия GUBISCH-WEINIG: 2 профилир. станка, двухсторонний шипорез, шлиф.станок, механизация с транспортерами, сверление всех отверстий, система управления ЧПУ цена по запросу
- Оконная линия Weinig UC-Matic + Koch Window – Комплект вспомогательного оборудования для монтажа оконной фурнитуры цена по запросу
- Угловой центр Weinig Unicontrol 5 P – 15.000 €
- Угловой центр Weinig Unicontrol 10 – 14.500 €
- Комплект для пластиковых окон
- Различные системы механизации с транспортерами
- Шипорезный станок Festo: 1 пильный мотор, 3 шипонарез. мотора
- Рамный пресс гидравл. HESS 3500 x 2500 мм – 3.900 €
- Комплекты фрез: Leitz Dufix Orppold IV 78 новый другие
- Различные покрасочные аппараты Airless профессиональные

Наш представитель в СНГ:

Шарлай Николай Николаевич
Беларусь, Минск 220050 а/я 52
Тел./факс: + 375 (0) 17 219 01 70,
моб.тел. + 375 (0) 29 650 38 13,
E-mail: nsharlai@yandex.ru

